## あつまるホールディングス NSP山鹿工場

Atsumaru Holdings NSP Yamaga Factory

No. 12-055-2018作成 新築/外構·景観 工場·物流施設

発注者 株式会社あつまるホールディングス

大成建設株式会社

設計·監理 大成建設株式会社一級建築士事務所 大成建設株式会社工事監理一級建築士事務所 E. リニューアル

カテゴリー

A. 環境配慮デザイン B. 省エネ・省CO<sub>2</sub>技術 C. 各種制度活用

D. 評価技術/FB G. 建物基本性能確保 H. 生産・施工との連携

F. 長寿命化 I. 周辺・地域への配慮 J. 生物多様性 K. その他

### 養蚕業を最先端技術で復興する世界初、世界最大規模の工場



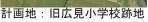
施工



### 里山の風景になじむ建築

かつて養蚕業の盛んであった山鹿市に、地域復興を目指した周年養蚕 工場の計画が立ち上がった。桑葉から餌までの加工、繭ができるまで を一貫して管理でき、クリーンな環境で年間を通じて安定した蚕の飼 育を可能とする工場。高水準のクリーンレベルが求められる製造室を 中心に、オフィスやカフェテリアを周囲に配し、山間の風景になじむ よう、伝統的な瓦屋根をイメージした「いぶし銀」で包みこむ外装 に。敷地は統廃合により使われなくなった小学校跡地であり、その既 存緑地をできる限り保全した計画としている。







山鹿市の伝統的な街並(豊前街道)

建物データ

所在地 能本県山鹿市 竣工年 2017 年 敷地面積 13, 737m<sup>2</sup> 延床面積 3, 822m<sup>2</sup>

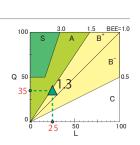
構造 S造 階数 地上1階 省エネルギー性能

**BPI** BEI B+ランク BEE=1.3 2016年度版 自己評価

CASBEE評価

0.60

0.77



### 内外を連続する空間構成

従業員の日常動線の一部にソファー等を設け、ラウンジとしても利用できる。この空間はカフェテリア・オフィスと外部をつなぐ バッファーゾーンでもあり、快適な室内環境を確保している。



カフェテリア

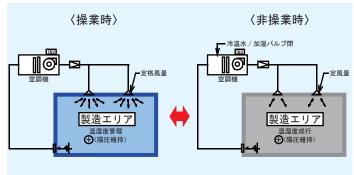


オフィス

# ガラススクリーン Cafeteria Lounge

### 空調非稼動時モードによる省エネルギー(A)

クリーンルームの空調設備には、夜間等の非操業時において低 風量・温調停止を行う「非操業モード」を設け、非操業時に陽 圧のみを維持した省エネ運転を行うことができる。



操業時/非操業時の設備システム

### 設計担当者

ラウンジ矩計図

建築:横溝成人、橋爪宏直/構造:島村高平、寺嶋知宏、中野義達/設備:渋谷大介、奥津健治/電気:渋谷大介、遠藤晃

### 主要な採用技術(CASBEE準拠)

- Q2. 3. 対応性・更新性(高階高(7.0m)、天井裏ダクト配管スペース)
- 生物環境の保全と創出(外構緑化、既存緑化保全)
- Q3. 2. まちなみ・景観への配慮(山鹿の風景に呼応する建築、山鹿の伝統文化継承)
- 地域性・アメニティへの配慮(山鹿灯篭をモチーフとした照明、開放的なラウンジ)
- 建物外皮の熱負荷抑制(バッファー空間としてのラウンジ、遮熱フィルム付ペアガラス、高気密、高断熱) LR1. 1.
- LR1. 3. 設備システムの高効率化(A、LED照明)