


■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等																																																											
<p>在来工法では工期がかかり、鋼製型枠では重機作業や溶接工の相番などのコストがかかると共に、安全面での危険も多いことから、基礎型枠をPCa化する工法。</p> <p>本工法は工場或いは現場で、基礎型枠をPCa化して、所定の位置に配置し、先行して基礎周囲を埋め戻す事で、大幅な工期短縮・コスト削減・安全性の向上を図るものである。</p>	<p>特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> 掘削残土の搬出・仮置き土量の削減。 作業工程の簡略化によりコスト削減・大幅工期短縮。 重機との相番作業をなくす事で安全性の向上。 地中残留物の腐敗・腐蝕による土中環境悪化防止。 基礎外周に保護層が出来る事で基礎コンクリートの中性化と、鉄筋の腐食を抑制。 <p>メリット</p> <ul style="list-style-type: none"> 各面PCa版の接合を相欠きによる嵌め込みとしている事により、PC版を吊り込むだけで基礎型枠が完成し、現場での作業を省力化。 																																																											
<p>■写真・イメージ・図面</p>																																																												
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>組立手順</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>組立状況</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>吊込み状況</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>外周埋戻完了</p> </div> </div>	<p>適用条件 基礎フーチングを有する基礎、敷地条件により、現場又は工場でのPCa製作場所を選択。</p> <p>特許 (株)ダイフジの特許工法(特許第5828986号)</p> <p>メーカー等 (株)ダイフジ</p> <p>備考 基礎周囲に若干の増打が生じる為、監理者の承認が必要。</p>																																																											
<p>■検索用分類</p>																																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">検討時期</th> <th style="width: 15%;">部位・種別</th> <th style="width: 20%;">着眼点</th> <th style="width: 15%;">効果</th> <th style="width: 15%;">職種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</td> <td><input type="checkbox"/> 仮設</td> <td><input type="checkbox"/> 繰り返し作業</td> <td><input type="checkbox"/> Q</td> <td><input type="checkbox"/> 鳶工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 基礎</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> C</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 土工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(RC)</td> <td><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> D</td> <td><input type="checkbox"/> 鉄筋工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(S)</td> <td><input type="checkbox"/> 省人化</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> S</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 型枠工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</td> <td><input type="checkbox"/> 外装</td> <td><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</td> <td><input type="checkbox"/> E</td> <td><input type="checkbox"/> 左官工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)</td> <td><input type="checkbox"/> 内装</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 鍛冶工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 外構</td> <td><input type="checkbox"/> ユニット化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 金属工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 設備</td> <td><input type="checkbox"/> 機械化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 内装工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> IT化</td> <td><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 電工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 特殊構工法</td> <td><input type="checkbox"/> VE・設計変更</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 配管工</td> </tr> </tbody> </table>						検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種	<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工	<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input checked="" type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input checked="" type="checkbox"/> 土工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input type="checkbox"/> 省人化	<input checked="" type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> 型枠工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工		<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工		<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工		<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工		<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工
検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種																																																								
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工																																																								
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input checked="" type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input checked="" type="checkbox"/> 土工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input type="checkbox"/> 省人化	<input checked="" type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> 型枠工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工																																																								
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工																																																								
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工																																																								
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工																																																								
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工																																																								

1) 掘削・捨コン打設 2) PC版吊込み 3) 外周埋戻し 4) 配筋・コンクリート打設

出典:株式会社ダイフジ 工法・技術情報
 コピー日:2017/11/2