

■工法概要

剛性を持たせた床組により構築された作業床を、2.5m～5mのピッチの吊チェーンにより保持する吊足場。
 耐荷重が大きく、段差や隙間のない作業床は資材置場利用の他、台車を使えるなど作業性向上(工期短縮)を期待できる。
 使用時の安全性向上の他、システム化された架設工法(高所作業減、常に床面上での作業)により高い安全性を確保できる。

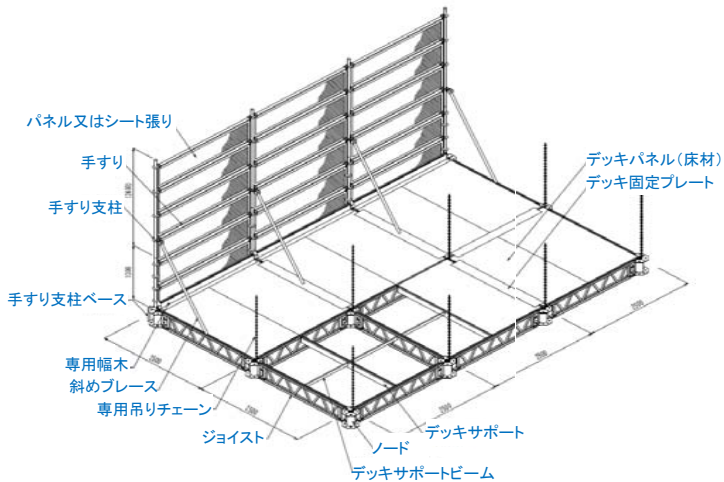
■写真・イメージ・図面



吹抜部作業床



跳ね出し作業床



クイックデッキ概要図

出典: 日綜産業(株) QuikDeck<クイックデッキ>HP
 コピー日: 2017/11/2

■特徴・適用条件・注意事項等

| | |
|------------|---|
| 特徴・効果・メリット | <p>【特徴】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・安全な組立システム … 先行床施工式(張出床構築→吊元設置)ユニット地組一括吊上げ(4点吊:最大100㎡) ・高いシステム強度 … 最大積載荷重350kg/㎡ ・快適な作業空間の提供 … 広い吊チェーン間隔(2.5m～5m)無段差無隙間、たわみが少ない ・多彩なオプション… 開口設置/短尺パーツ/ウッドデッキやアルミデッキ <p>【メリット】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・安全で作業性を向上させる作業床を構築可能。 ・高所での作業性を向上させるには地上で作業するように安定したスラブ上での作業が望ましく、本システムはそれに準じた環境を提供可能。 ・高い分離性能で上下作業が可能。 ・無段差無隙間の作業床を構築することで、下方の安全性を確保しつつ作業できる空間の確保が可能。 |
| 適用条件 | 吊荷重に耐えうる吊元の確保 |
| 特許 | 米国SAFWAY社(国内専用実施権者は日綜産業(株)) |
| メーカー等 | 日綜産業(株) http://www.nisso-sangyo.co.jp/products/series/QuikDeck/6_5486a050e3d09/ |
| 備考 | 日綜産業(株)が米国SAFWAY社の製品をライセンス契約の元、日本向けに改良提供しているもの。 |

■検索用分類

| 検討時期 | 部位・種別 | 着眼点 | 効果 | 職種 |
|--|--|--|---------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> Phase0(営業) | <input checked="" type="checkbox"/> 仮設 | <input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業 | <input type="checkbox"/> Q | <input checked="" type="checkbox"/> 鳶工 |
| <input type="checkbox"/> Phase1(企画) | <input type="checkbox"/> 基礎 | <input type="checkbox"/> 工程数削減 | <input type="checkbox"/> C | <input type="checkbox"/> 土工 |
| <input type="checkbox"/> Phase2(基本設計) | <input type="checkbox"/> 躯体(RC) | <input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化 | <input checked="" type="checkbox"/> D | <input type="checkbox"/> 鉄筋工 |
| <input type="checkbox"/> Phase3(実施設計) | <input type="checkbox"/> 躯体(S) | <input type="checkbox"/> 省人化 | <input checked="" type="checkbox"/> S | <input checked="" type="checkbox"/> 型枠工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備) | <input type="checkbox"/> 外装 | <input type="checkbox"/> IT化・高効率化 | <input type="checkbox"/> E | <input type="checkbox"/> 左官工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工) | <input type="checkbox"/> 内装 | <input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化 | | <input type="checkbox"/> 鍛冶工 |
| | <input type="checkbox"/> 外構 | <input checked="" type="checkbox"/> ユニット化 | | <input type="checkbox"/> 金属工 |
| | <input type="checkbox"/> 設備 | <input type="checkbox"/> 機械化 | | <input checked="" type="checkbox"/> 内装工 |
| | <input type="checkbox"/> IT化 | <input type="checkbox"/> 多能工化・共業化 | | <input checked="" type="checkbox"/> 電工 |
| | <input type="checkbox"/> 特殊構工法 | <input type="checkbox"/> VE・設計変更 | | <input checked="" type="checkbox"/> 配管工 |