

12 日本興業銀行本店

THE INDUSTRIAL BANK OF JAPAN

所在地／東京都千代田区丸の内1－3－3

建築主／株式会社 日本興業銀行

設計者／村野・森建築事務所

施工者／株式会社 大林組

工 期／昭和46年3月～昭和49年1月

Location/Tokyo

Owner/The Industrial Bank of Japan, Ltd.

Design/Murano and Mori, Associated Architects

Contractor/Ohbayashi-Gumi, Ltd.

Term of Construction/March, 1971 to January, 1974

●選評

東久世秀禧
三富弥太郎
村松貞次郎

日本興業銀行本店建築は東京都千代田区丸の内1丁目、すなわち大手町から有楽町に至る日本最大のビジネス街の中心部に建てられたもので、大正12年に竣工した旧館を解体しながら建設するという困難な条件を克服して重大災害や第三者傷害の発生もなく工事を完成したことはまず称賛に値する。

その外観は重厚な印象の北米産茶褐色花崗岩本磨き板をショックベトンPC版に工場で取付けたものを、きわめて精巧な施工技術をもって貼りつけ、現代の銀行建築にふさわしい近代的感覚と荘重さを併せ持っている。これはビジネス街中心部の銀行本店建築として、周囲の環境ともたくみに調和し、見る人に好ましい印象を与えることに成功している最大の理由と考えられる。

全体の平面計画は東西に極端に幅が狭く、南北に細長く、しかもその北端はほとんど鋭角に突出している特異な敷地の形状に合わせて、斬新な構想をもって処理している。そうして、南北の長さのほぼ $\frac{1}{3}$ に相当する鋭角三角形状のプランの部分を、機械室およびクーリング・タワーとして利用したことがもっとも特徴的な点である。これは高層建築を横に寝かせたと譬えることのできるきわめて大胆な発想であって、この建築の平面計画および外形上のもっとも大きな特色となっている。とくに最北端の池に臨む部分を巨大な片持梁によって受けている造形は、とかく平凡になりやすい銀行建築の形態に変化をもたらすことに成功している。

旧館は南側に正面入口をとることによって客溜りおよび営業室に奥深い印象を与えていたが、この建物は東側に正面入口をとったために、ふところの浅いものとなり、営業室もホールを中央にして左右に分かれることになった。この点は疑問の残るところであるが、他は複雑な敷地形状にもかかわらずきわめて明快かつ

余裕のある平面計画がなされており、押えどころをよく心得えた内部デザインとともに、好感のもてるところである。

現代の銀行建築は一面においては“情報処理工場”でもある。そのための通信設備関係の計画は巨大なケーブルの設置をはじめ複雑をきわめる。また将来の増設に対する配慮や、その保守・点検のための装置の有効・便利な配置を考慮する必要がある。その点この建築は内部の廊下や室内にオープン・ピットを設けてケーブルを通し、また廊下幅木部分を取外し可能にして配線やその点検の便を図るなど、きわめて優れたアイデアに富んでいる。これらは建築主・設計者・施工者の三者の緊密な協力によってはじめてなしとげられたものと考えられ、もっとも推賞に値する点である。施工の精度もきわめて高い、ということも一言付け加えておく必要があらう。

●REVIEW

by Hidetomi Higashikuze
Yataro Mitomi
Teijiro Muramatsu

The head office building of the Industrial Bank of Japan was constructed at the center of business town extending from Otemachi to Yurakucho, the biggest in Japan, which is located at Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo.

The contractor, who completed successfully the construction with no serious accident and injury to the third party by surmounting the difficulties that required the contractor to proceed with construction while dismounting the existing building which was built in 1923, is praiseworthy for this outstanding engineering technology.

The exterior facings comprise the Schokbeton PC panels factory faced with the mahogany-red granite produced in North America, which have been lined according to the very exquisite lining technology, presenting the atmosphere of modernity and solemnity suitable for modern banks.

In this way, the appearance of the building is well harmonized with the surroundings and is considered to give favorable impressions to the viewers and the people passing by.

In the overall planning, the building is narrow in the east-west direction and is long in the south-north direction.

The northernmost part of the building is well designed and constructed protruded at almost a sharp angle in conformance to the odd-shaped site.

The area equivalent to 1/3 the entire roof shaped to a triangle is allocated for the machinery room and the cooling tower. This is one of the major features, both in the planning and in the aspect of external appearance, which based on a bold idea by which the high-story building is made to look standing sideways. In particular, the northernmost part overlooking a pool is of the form supported with a giant one-side beam, bringing about a variation to the appearance of the bank building, which is liable to look commonplace. The old building had a front entrance on the south, giving the impression as if the business room and banking office would have to be provided with a considerable depth. On the other hand, with the new building, the front entrance is arranged on the east, resulting in reducing the depth of the building. As a consequence, the banking offices are arranged on both left and right sides in reference to the entrance hall.

Though this point leaves some doubt as to the layout, excepting this, the planning was conducted very clearly while being given some allowance, regardless of the complex-shaped site.

In addition to the interior design made with the vital points accentuated, this planning is considered to be favorable.

The construction of modern bank building is as if to erect data processing factories in a sense.

Therefore, the plans for communication facilities requiring a large number of cables with large diameters become inevitably complex. In this connection, it is necessary to

●工事データ

建築概要			
敷地面積	6,498㎡		
建築面積	5,043㎡		
延床面積	75,781㎡		
構造規模	鉄骨鉄筋コンクリート造、鉄骨造		
	地下5階	地上15階	塔屋3階

仕上げ

外装 外壁 南,東,西面の一部：米国産花崗岩

本磨き板をショックベトンにてPC版として取

付け 西面：T.B(CPC処理)PC版として取

付け 西北面：磁器タイルをPC版として取付け

内装 玄関ホール・営業室 天井：ミネラート

ン貼り 壁：フィリッピン産大理石貼り 床：

フィリッピン産大理石貼り・ラバータイル貼り

／コア回り・廊下 天井：ダイロートン貼り

壁：鉄板パネル 床：ビニールタイル貼り／一

般事務室 天井：ミネラートン貼り 壁：石綿

成型板貼りの上寒冷紗塗装仕上げ 床：ビニ

ールタイル貼り

設備

電気 受電3φ3W22KV 2回線／変圧器3φ24

KV／3,300V4,000KVA 3基／発電機3,300V

1,500KVA 2基／弱電 電話、監視盤設備

衛生 給水：第一上水150mmφ受水槽300㎡×1

高架水槽13トン×2、第2上水150mmφ受水槽

900㎡×1高架水槽15トン×2 給湯：貯湯槽

1,100φ×2,400L(2,300ℓ)×2、950φ×2,400L

(1,700ℓ)×4、熱交換機500φ×2,700L(7,425ℓ)

×2

空調 2重ダクト方式とミキシングボックスに

よる個室制御、ファンコイルユニットの併用

4パイプ方式にて常時、冷水と温水が供給でき

る熱回収方式 D・B型ヒートポンプ使用

昇降機 エレベーター：乗用16基、人荷用4基、

非常用3基 ゲムウエーター：3基 パーチカ

ルコンベア：1基

消火 屋内消火栓、連結送水管、スプリングラ

ー、ライト・ウォーター消火設備、ハロンガス

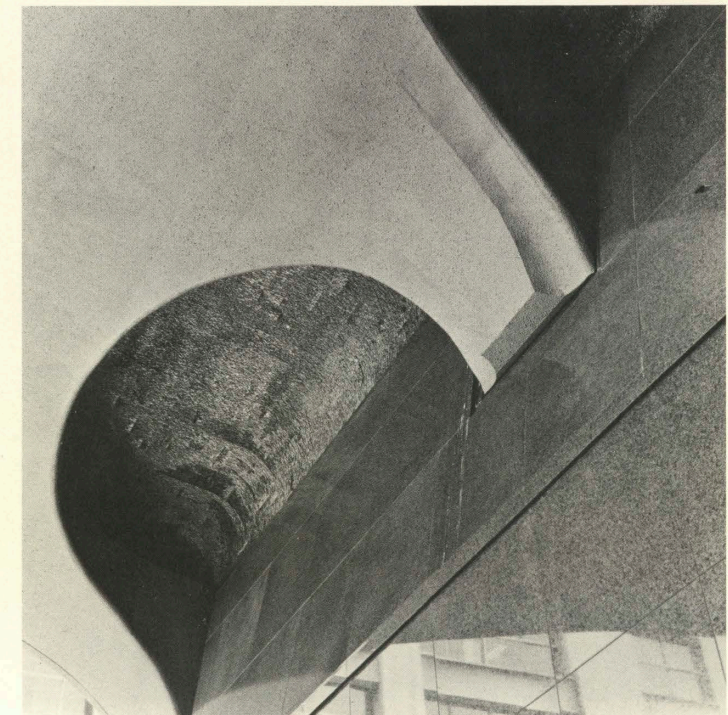
消火



東側柱列 East side exterior.



北側池 Pond on the north side.



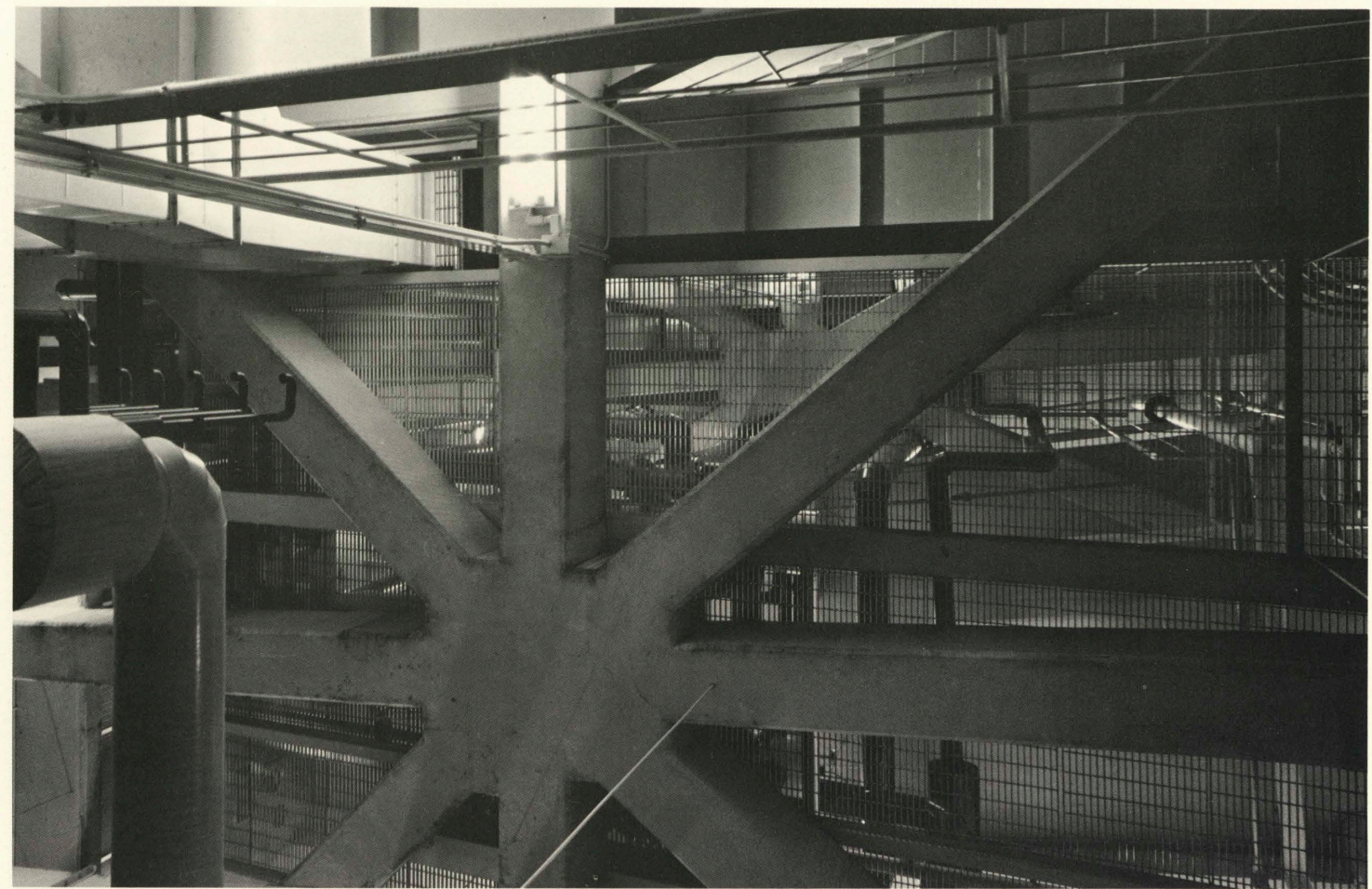
軒天井モザイク Mosaic tiles over the pond.



1階営業室ホール Hall on the first-floor business office.



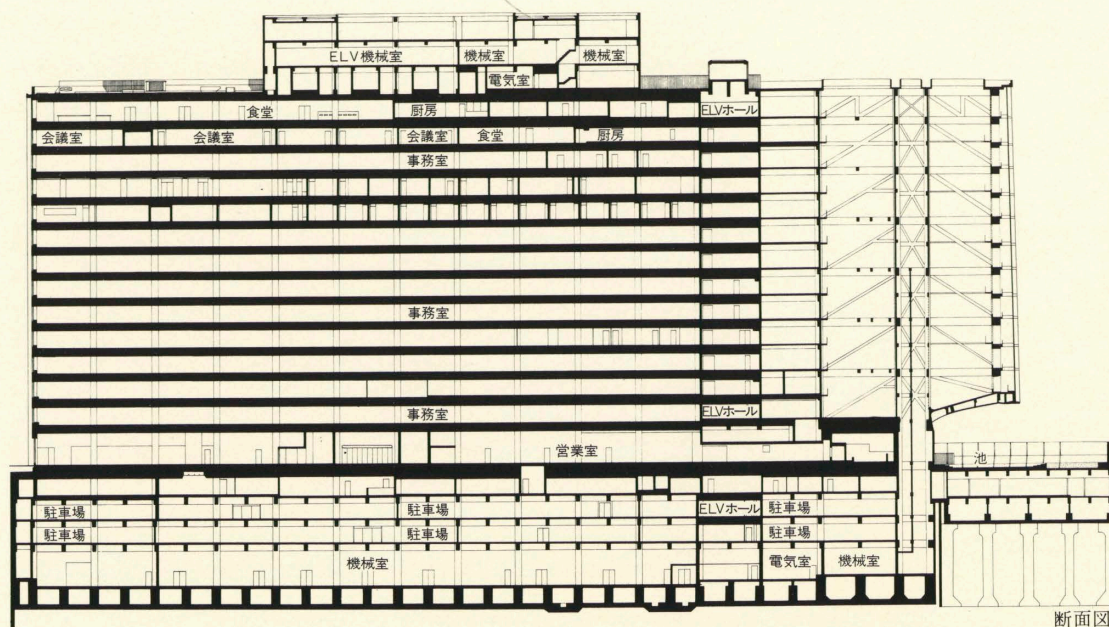
スクリーンの向うが営業室 Business office over the partition.



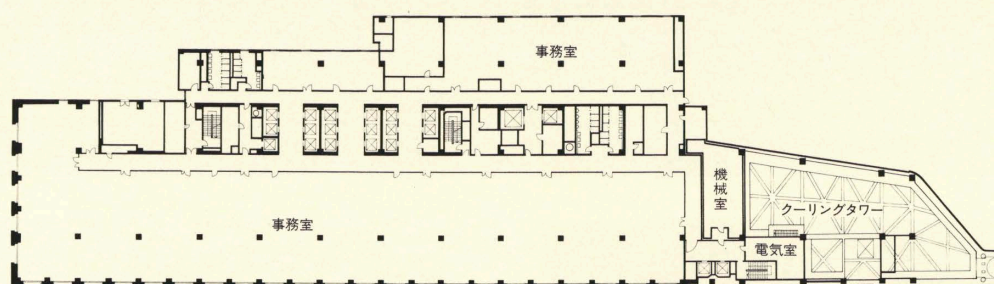
機械室 Machinery room.



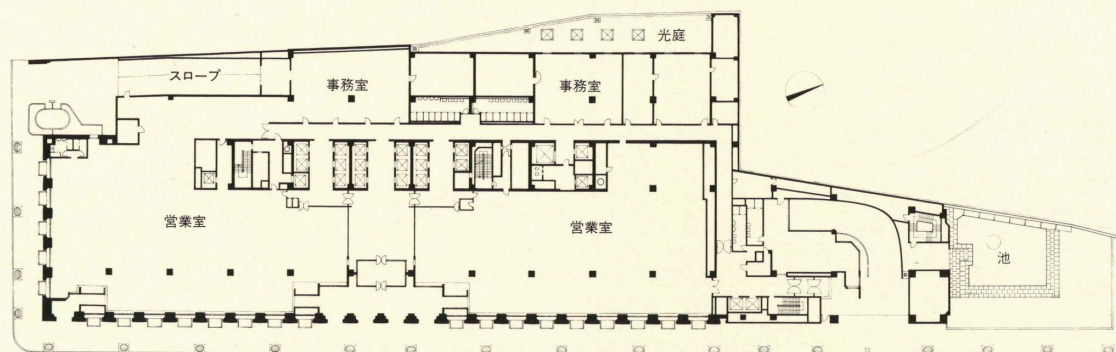
西側北端 North edge on the west side.



断面図



基準階平面図



1階平面図