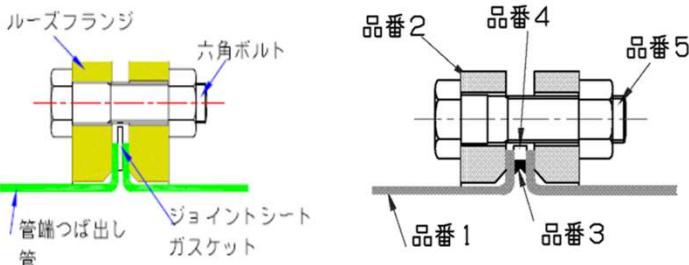


設備工事情報シート	衛 生	II-P-50	制定 改訂	2017年3月1日																		
II. メーカー情報	CFジョイント		ノーラエンジニアリング編																			
1. 目的・概要																						
CFジョイントは従来形管端つば出し管継手と同じ形態のルーズフランジ接合タイプの管継手である。施工方法は従来工法とほぼ同じ手順になるが、セルフシール形のガスケットに改良したことにより、軽量施工の省力化を実現した。以下に、CFジョイントについて紹介する。																						
																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>品番</th> <th>部品名称</th> <th>標準材質</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>管端つば出し管</td> <td>SUS・SGP・STPG370</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>スリム形ルーズフランジ</td> <td>FCD450-10 標準資料：溶融亜鉛メッキ 特殊仕様：ナイロンコート</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>セルフシール形ガスケット</td> <td>標準仕様：耐塩素性EPDM、 特殊仕様：耐熱シリコン</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ガスケット補強リング</td> <td>SUS304</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>半根ボルト及びナット</td> <td>SS400相当、標準仕様：ユニクロメッキ 特殊仕様：溶融亜鉛メッキ</td> </tr> </tbody> </table>					品番	部品名称	標準材質	1	管端つば出し管	SUS・SGP・STPG370	2	スリム形ルーズフランジ	FCD450-10 標準資料：溶融亜鉛メッキ 特殊仕様：ナイロンコート	3	セルフシール形ガスケット	標準仕様：耐塩素性EPDM、 特殊仕様：耐熱シリコン	4	ガスケット補強リング	SUS304	5	半根ボルト及びナット	SS400相当、標準仕様：ユニクロメッキ 特殊仕様：溶融亜鉛メッキ
品番	部品名称	標準材質																				
1	管端つば出し管	SUS・SGP・STPG370																				
2	スリム形ルーズフランジ	FCD450-10 標準資料：溶融亜鉛メッキ 特殊仕様：ナイロンコート																				
3	セルフシール形ガスケット	標準仕様：耐塩素性EPDM、 特殊仕様：耐熱シリコン																				
4	ガスケット補強リング	SUS304																				
5	半根ボルト及びナット	SS400相当、標準仕様：ユニクロメッキ 特殊仕様：溶融亜鉛メッキ																				
2. CFジョイントの特徴																						
フランジ接合タイプにセルフシール形ガスケットを組み合わせることにより、ガスケット係数がゼロとなり、ボルトの締め付け力を小さく出来る。																						
<ul style="list-style-type: none"> (1) 締め付けボルト本数が従来の1/2。 (2) フランジの重量も従来の1/2（対JIS10K比）～1/3（対JIS20K比）。 (3) フランジの外径もコンパクト。 (4) フランジ形接合のため、管の抜けによる漏水事故の心配はない。 (5) ボルトの締め過ぎで、ガスケットが割れて漏水することはない。 (6) CFジョイント専用ゲージにて締め付け管理を行うためトルク管理は不要。強く締める必要はない。 (7) (6)により施工後のボルトの増し締めも不要。 																						
3. CFジョイントの仕様																						
3-1 用途																						
<ul style="list-style-type: none"> (1) 各種給水・給湯配管、排水（雨水、ポンプアップ等）。 (2) 空調配管（冷・温水、冷却水）。 (3) 水系消火設備配管（連結送水管、屋内消火栓設備、スプリンクラー配管他）。 																						
3-2 サイズ範囲と最高使用圧力と温度																						
<ul style="list-style-type: none"> (1) サイズ範囲：65A (75Su) ~ 300A (300Su) ()は、ステンレス鋼管Su管の呼称 (2) 最高使用圧力：65A (75Su) ~ 200A (200Su) = 2.0MPa (1.0MPa、2.0MPa兼用型) 250A (250Su) ~ 300A (300Su) = 1.0MPa (3) 最高使用温度：耐塩素性EPDM 60°C、耐熱シリコン 150°C 																						

資料

4. CFジョイント施工要領

NO	確認項目・内容
1	ガスケットセット前の確認事項 ・ガスケットには砂やゴミ等が付着していないか ・ガスケットのシール面に有害な切り傷や凹みがないか ・補強リングとガスケットに剥離はないか
2	ルーズフランジとガスケットのセット ・接続する両方の管は、芯合わせしているか ・ボルトは、根元の半角部をルーズフランジの半角穴の方向に正しく合わせて差し込んでいるか ・ガスケットに半角ボルトを2本通して接続しているか
3	ボルトの締め付け方法 ・ボルトは、片締めにならないように図のように対角の交互に締め付けているか ・インパクトレンチを使用する場合は、締め過ぎないよう（トルクオーバー）締め付け時間は2～3秒で行っているか
4	ボルトの締め付け方法 ・ボルトの締め付けは、ガスケットに補強リングがフレアにつば面に接触し、右の写真のようにガスケットが外から見えなくなるまで締め付けているか
5	ゲージにて隙間確認 ・締め付け完了の確認は、ゲージで行なっているか 隙間にゲージが止まれば合格

5. 施工上の注意事項

『CFジョイントを回しながらの挿入』すると、ガスケットのゴム部に亀裂などが発生し、破損の原因となるので禁止とする。

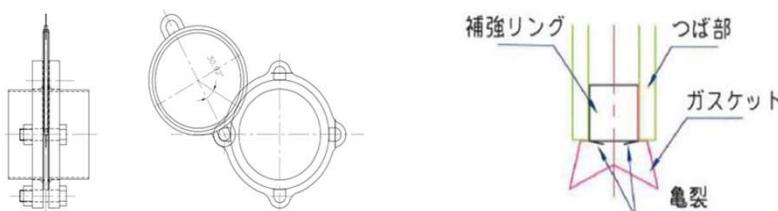


図2 CFガスケットのゴム部破損要因図

全部のボルトを手締めで軽く締めて、ガスケットが芯ずれしていないか確認の事。芯ずれしていた場合は、ガスケット補強リング円周の出っ張った部分を軽くたたいて、つば部の外径と全周にわたって、凸凹が均等になるようにセンターに押し込む。

詳しい資料は、ホームページを参照の事。 ホームページ <http://www.nowla.co.jp/>
ノーラエンジニアリング株式会社

東京本社 : TEL:03-3221-1682 FAX:03-3221-3391

関西営業課 : TEL:06-6328-5270 FAX:06-6328-5951

中部営業所 : TEL:052-853-9258 FAX:052-853-9268