

設備工事情報シート	衛 生	Ⅱ－P－13	制 定	2004年4月1日
			改 訂	2015年3月1日
Ⅱ．メーカー情報	ステンレス管（拡張式継手）		オーエヌ工業編	

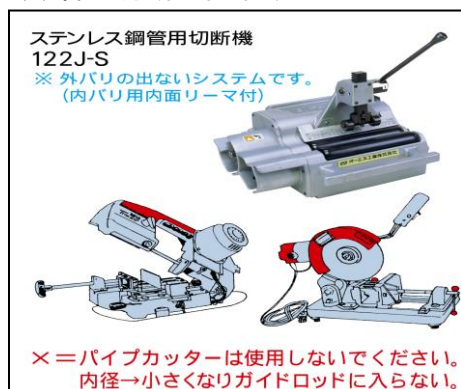
1. 目的・概要

住宅の給水および給湯配管に使用する一般配管用ステンレス鋼管用継手は、メーカーごとに使用部材および施工要領が異なっている。使用する継手およびその施工要領の認識不足による不具合を未然に防止するためには、施工前に採用する継手メーカーの配管接続方法を確認する必要がある。

以下に、オーエヌ工業(株)の拡張式ステンレス鋼管用継手の施工要領および施工のポイントを示す。

2. 施工手順およびポイント

(1) 管の切断と面取り



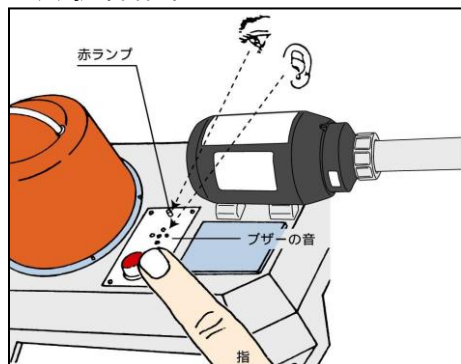
○ ステンレス鋼管用切断機(122J-S)、バンドソー、メタルソー、チップソーを用いて切断する。

× パイプカッターは使用しないこと ⇒ 管内径が小さくなり施工不可能となる。

○ 丸・半丸ヤスリ、リーマを使用してパイプの取り直しを行う。

× 取り直しが不十分な場合、ゴムパッキンにキズがつき、漏水の原因になる。

(2) 拡張作業



○ (NE5型拡張機) ブザーおよびランプが点灯した後に操作ボタンから指を離す。

○ (NE4型拡張機) 油圧音が変わってから2～3秒間保持した後に操作ボタンから指を離す。

○ (NE3型拡張機) 「カチカチカチン」と音がした後に、操作ボタンから指を離し、戻りスイッチを押す。

× 拡張作業の途中で操作ボタンから指を離すと、拡張不足となり漏水の原因となる。

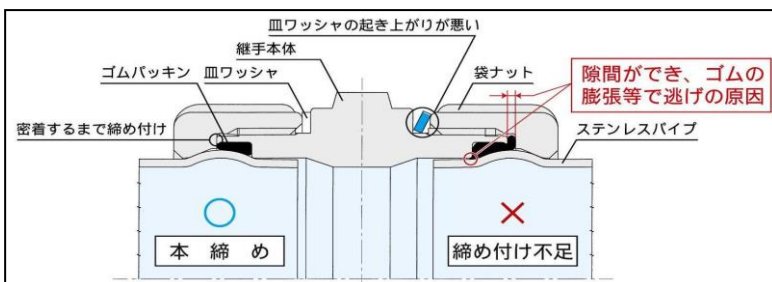
(3) 袋ナットの締め付け



○ 皿ワッシャが立つまで締め込む。⇒ブルーの色が見えにくくなる。

× 締め付け不足は漏水の原因となる。

※締め付け不足の場合、袋ナットと継手端面との間に隙間ができる。継手に温度が加わった場合、ゴムパッキンが膨張し、袋ナットと継手端面との隙間にパッキンボックスからゴムパッキンが逃げ出し、漏水の原因になる。

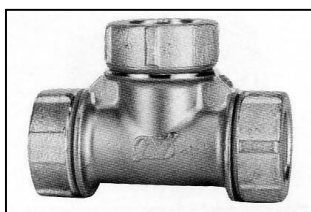


資 料

3. 一般配管用ステンレス鋼鋼管継手部材（抜粋）



ソケット



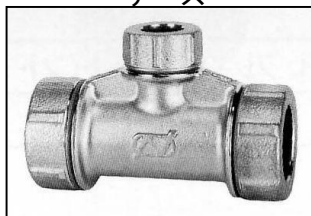
チーズ



90° エルボ



径違いソケット



径違いチーズ



径違い 90° エルボ

4. 水圧検査 合否判定基準

水圧検査の基準値

系統	検査方法	水 圧 検 査			
	最小圧力	1.75 MPa	実際に受ける圧力の 2 倍	同 左	設計図書記載のポンプ揚程の 2 倍
	最小保持時間	60分	60分	30分	60分
給水・給湯	直 結	○*			
	高置タンク以下		○**		
	揚 水 管				○**
冷温水 冷却水				○***	

圧力は配管の最低部におけるものとし、

○* 水道事業体に規定のある場合はそれに従う。

○** 最小 0.75 MPa とする。

○*** 最小 1.0 MPa とする。

※ バルブを端末治具の代わりに使用しないこと。（シート漏れの原因となる）

5. 問い合わせ先

オーエヌ工業株式会社

営 業 所	担 当 地 区	電話番号	担 当 者
北海道営業所	北海道地区	0134-64-1411	佐藤 一彦
東北営業所	東北地区	022-781-5586	齋藤 智昭
東京営業所	関東、上信越地区	03-3551-9491	瀬川 和佳
大阪営業所	富山、愛知以西～兵庫	06-6101-0260	江原 泰道
中国・四国営業所	中国、四国地区	082-225-7200	洪井 則昭
九州営業所	九州地区、沖縄	092-405-9741	足立 隆雄
本社・工場		0868-28-0171	光井 正和

ホームページアドレス <http://www.onk-net.co.jp/>

E-mail アドレス onk@onk-net.co.jp