

設備工事情報シート	空調	I-A-18	制定	2017年3月1日
			改訂	

施工要領	FCUの制御コントローラーのFCU組込み(省力化)	アズビル編
------	---------------------------	-------

1. 目的・概要

昨今、品質の向上と建設工期の短縮が要求されている中、空調設備工事(自動制御設備)の現場作業時間を短縮する事により、設備工事全体の省力化を図る必要がある。
その対応策の一つ、FCUの制御コントローラーのFCU組込みによる省力化について下記に紹介する。

2. 組込みによるメリット・デメリット

(1) メリット

○より安全な作業体勢が取れる。

現場毎に異なる取付高さ、足場設置状況での不安定な作業とは異なり、工場内床上で安定した体勢で作業が行える。

○作業に十分な明るさを確保できる。

現場高所に比べ、工場内での作業となるため規定以上の十分な明るさを確保できる。

○他設備の作業工程の影響を受けない。

現場で組み付ける必要が無いため、現場での他設備の作業工程の影響を受けない。又、同時に現場の作業工程に影響を与える事が無い。

○設置済みの各々のFCUへの材料運搬の手間が省ける。

工場での組配となるため、現場作業の度に材料置場から運搬する手間が省ける。

○制御コントローラーの組付精度が上がる。

工場での組配においては、現場での多数の作業者および、様々な設置環境下での作業とは異なり、特定の作業員で特定の設置環境で作業を行えるため組付精度が上がる。

○調整/試運転の作業効率が向上する。

各設置場所での作業とは異なり、まとまった場所での作業となるため作業効率が上がる。

(2) デメリット

○仕様確定を早める必要がある。

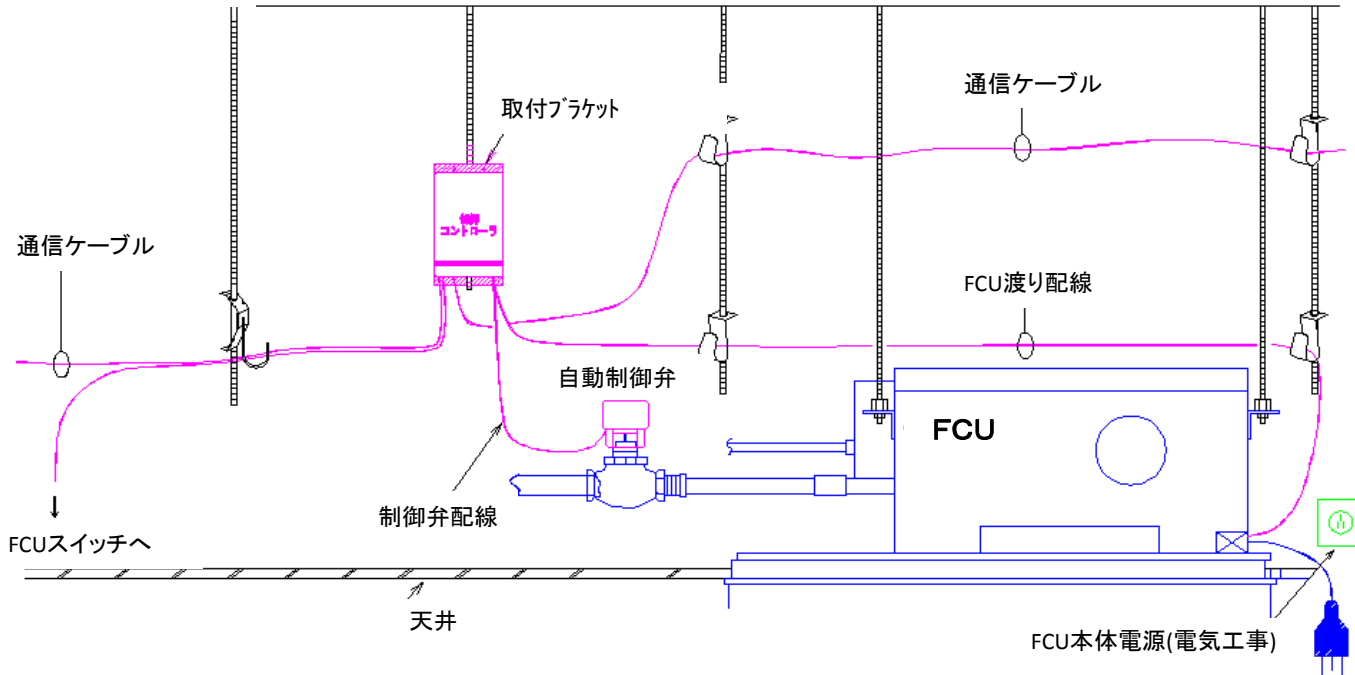
工場において、制御コントローラーを組み込む分の期間を確保する必要があるため、現場取付に比べ仕様確定を早める必要がある。

3. 施工区分と取付場所

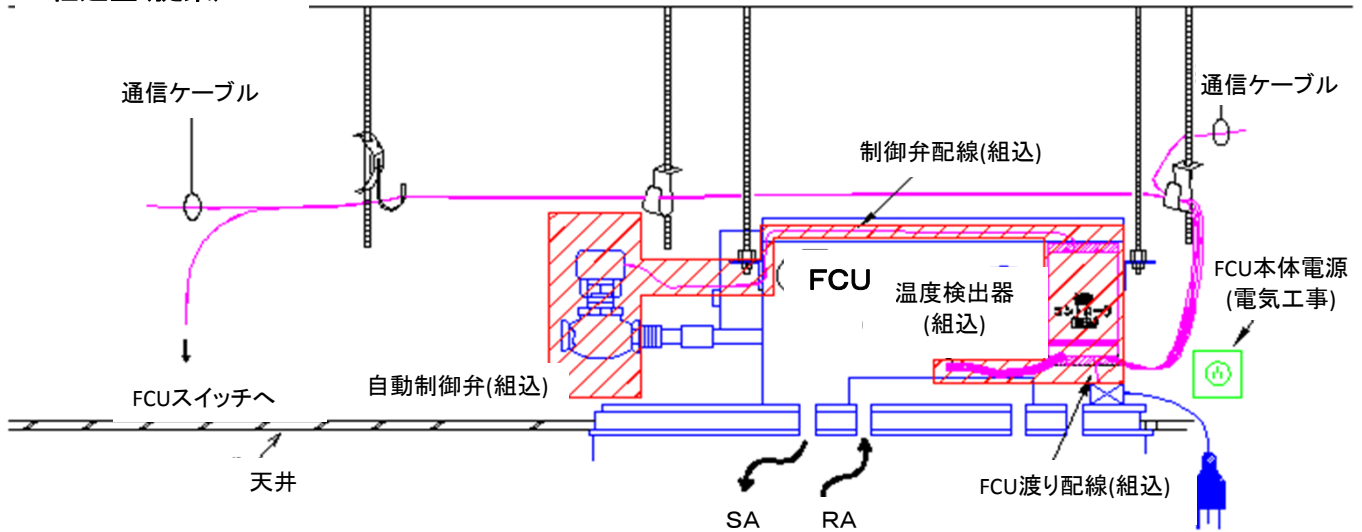
	従来(現場取付)	組込
制御コントローラー	現場	工場
自動制御弁とその配線	現場	工場
通信ケーブル	現場	現場
FCUスイッチとその配線	現場	現場


資料




・現状施方法



・組込型(提案)



 :自動制御弁・制御コントローラ支給による
FCU組込部分組込型(提案)

 自動制御工事
 空調設備工事
 電気設備工事

4. 問い合わせ先

アズビル株式会社 BSC統合営業本部計装システム2部

TEL:03-6432-5106

担当者 小島、阿部