# 製造と連係する サッシ製作図作成システムへの BIMモデルデータ利用

2019.11.20

不二サッシ株式会社 営業本部 設計統括部 設計業務部 システムグループ 茶碗谷 賢

# 会社概要



### 不二サッシ株式会社

本社: 神奈川県川崎市幸区鹿島田1丁目1番2号 新川崎三井ビルディング

創業: 昭和 5年 7月 7日

設立: 昭和44年 5月 1日

資本金:1,709,609,300円

従業員数:850名(2019年3月末現在)

#### 主な事業内容

- ・カーテンウォール、ビル用サッシその他の建築材料の製造・販売・施工
- ・各種アルミニウム製品の製造・販売・施工
- ・一般・産業廃棄物処理プラントの製造・販売・施工

#### 主な国内生産拠点

千葉工場 関西不二サッシ 日海不二サッシ 不二サッシ九州 不二ライトメタル

# 社内のBIM推進体制



BIM業務従事者:本部(設計統括部) 3名

大阪支店設計部 1名

主な使用ツール: ArchiCAD Revit AutoCAD

主な対応業務

施工段階 干渉チェックによる事前の取合い調整(施工BIM)

**意匠・製造・施工性確認(デジタルモックアップ)** 

BIM入力データを活用した業務の効率化

設計段階 建具・カーテンウォールのモデル作成・提供

# 施工BIMの取り組み概要 1/2



株式会社 長谷エコーポレーション様との取り組み

「BIMモデルに入力されたデータをもとに、サッシ製作図を作成 さらに、サッシ製造との連係を目指す」

目的:①BIMモデル上での承認作業を行うことで、

製作図の承認作業を不要とする

②製作図作成の負荷を削減する 将来的に製作図をなくす

対象:長谷エコーポレーション 設計施工 集合住宅 専用部

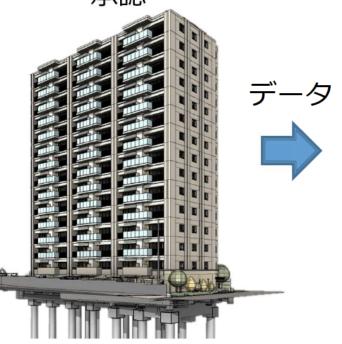
期間:2015年11月~

# 施工BIMの取り組み概要 2/2

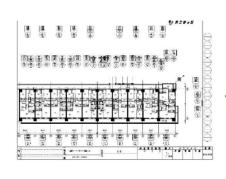


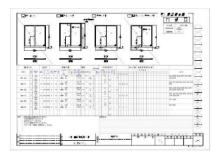
## BIMモデル

データ入力 承認

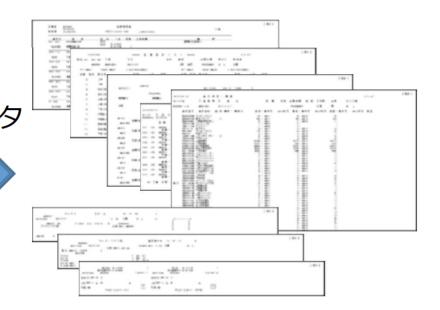


### 製作図





製作用データ ・帳票類

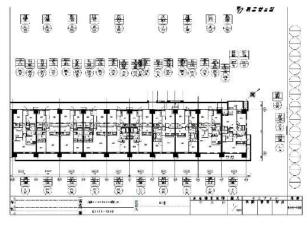


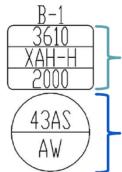
標準仕様書・標準納まり図集

# 製作図面について



# ・建具配置図(キープラン)

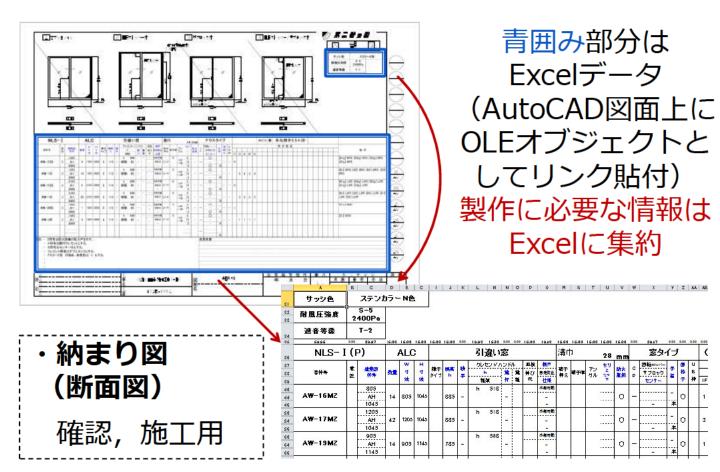




建築図面上の 建具記号

メーカーで 命名する窓符号

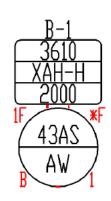
#### ・リスト姿図



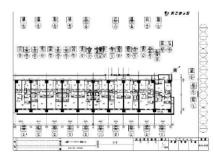
# 製作図ー製造連係システムについて



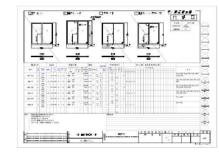
### 建具配置図 - リスト姿図 - 製造システムとの連係



#### 建具配置図



#### リスト姿図



#### 製造用データ・帳票類



Dg LDR/BR3

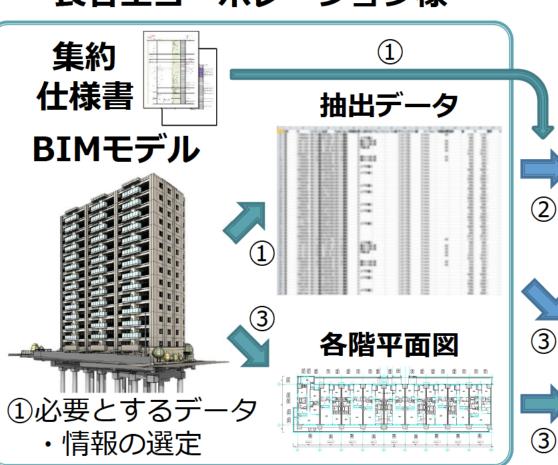
窓符号 (属性付 ブロック) 建具形状・寸法 取付箇所 性能値 製品種類 等

- ①属性データをCSVファイルに書き出し、 整理してリストデータ作成
- ②リストデータから、製造システムが受け取り 可能なファイルを作成

## 実施する作業



## 長谷エコーポレーション様



### 不二サッシ

#### リスト姿図

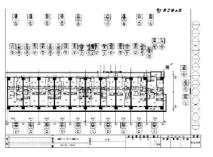


## 製作用データ

・帳票類



#### 建具配置図



- ②抽出データの整理と 不足情報の追加
- ③窓符号作成・配置の 方法検討

# 作業① 必要とするデータ・情報の選定 1/5



### 実施したこと

A	必須入力項目一覧表の制定	一覧表にある項目は、設計段階で必須入力とする BIMモデル入力項目 サッシ用集約仕様書(下記)の項目
В	サッシ用集約仕様書を制定	各仕様書のサッシに関する規定を集約 適用対象を選択する方式 Excelで作成
С	窓モデル作成ルールの明確化	各部寸法と対応パラメータ名、 初期状態の開き勝手等の定義を再確認し、共有

# 作業① 必要とするデータ・情報の選定 2/5



#### BIMモデルから得られるデータ

### 製造連係システムが必要とする情報

設計者が決定、入力できる情報

- ・パラメータとして入力可能
- ・上記以外の方法で、BIMモデルに入力可能

- ・設計図書から読み取り可能
- これを元にメーカーが決定する

製造連係システムが必要とする、設計図書から読み取る情報が、 全てBIMモデルに入力できていればよい

# 作業① 必要とするデータ・情報の選定 3/5



### BIMモデルに入力可能

- 取付階・部屋タイプ・部屋名

- ・取付部位
- ・性能値(耐風圧,遮音等)
- ・開口形式
- ・寸法(WH,割付,腰高等)
- ・ガラス(種類,板厚)
- ・付属品(面格子,手すり,センサー等)
- 機能(開口制限)
- ·法的制約(防火設備)

### 必須入力項目に指定

## 入力不可(できない、していない)

- ・仕上(表面処理,色)
  - ・網戸(有無,種類)
  - ・機能(指挟み防止)
  - ・金具(有無,位置)
- ⇒ 主に仕様書等で規定 事業主仕様,特記仕様書,建具表特記等

# 作業① 必要とするデータ・情報の選定 4/5



### 仕様書で規定することの課題

- 1. 文章による記述
  - ・判断があいまいになることも
  - ・内容をデータとして取得しづらい
- 例)開放制限取付対象に関する特記 「面格子が無く、<u>落下防止に有効な</u> <u>バルコニー</u>や開放廊下に面しない 開口部」 サービスバルコニーの場合は?
- ⇒ 適用対象を明確にして規定する
- ⇒ 規定内容を選択式にする

- 2. 一つの仕様が、複数の仕様書で規定
  - ・全ての仕様書を確認する必要がある
  - 内容が一致していない場合は?
- ⇒ 仕様書は一つに集約

規定内容を選択式とした、集約仕様書を Excelで作成し、これも必須入力とする

# 作業① 必要とするデータ・情報の選定 5/5



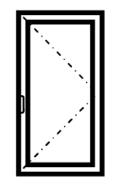
#### ルールの確認

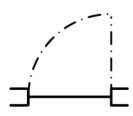
パラメータの値について、入力する側と利用する側との認識を一致させる

・寸法値

各部寸法と、対応パラメータ名 の対応を共有する

・建具の開き勝手





左勝手? 窓モデルの初期状態の勝手と、 右勝手? それが反転しているか・ いないかで判断する

> ⇒窓モデルの初期状態の勝手が どちらなのかを共有する

# 作業② 抽出データの整理と追加 1/6



列/データ項目 窓の場合 269列, ドアの場合 877列 データ整理の概要

- ①【集計】同じ内容のものはまとめる ⇒何種類の同一製品が、どこにいくつあるのか?
- ②【並べ替え】必要なものだけを寄せ集める ⇒すべての項目のデータを使用するわけではない
- ③【加工・二次利用】表現を変える・複数の値から 必要なデータを作成する、等 ⇒データの値をそのまま利用するだけではない

# 作業② 抽出データの整理と追加 2/6



### データ加工・二次利用の例

- ・必要な表現に変える ~データをわかりやすくする
  - 値:1 または 0 ⇒ ある または なし
- ・複数の値から必要なデータを作成する

#### 【開き勝手】

左右反転,内外反転の値がそれぞれ:True または False

⇒どちらか一方が True なら(初期状態の)逆勝手、それ以外は初期状態と同じ

#### 【ガラス厚】

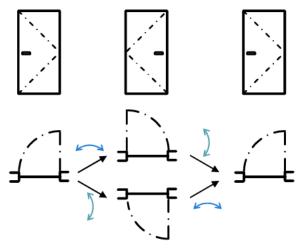
値:記号+厚さの組合せ(例:FW6.8+A6+FL5)

⇒総厚さを算出(例:17.8) ~製品選択に必要

#### 【連段窓の場合】

値:窓全体の情報(開口形式・使用ガラス種類と板厚)

⇒各開口部毎の情報を取り出す



# 作業② 抽出データの整理と追加 3/6



### 抽出データの値を参照し、メーカーが決定する情報を追加

メーカー決定項目	参照するデータ項目
製品シリーズ	性能, 開口形式, 枠見込 など
ガラス溝幅	ガラス総厚さ
面格子の種類	サッシ用集約仕様書での指示
データに情報がなく、メーカーが 標準として定めているもの 金具取付高さ など	
メーカーが定める窓符号	

# 作業② 抽出データの整理と追加 4/6



## データ整理・不足情報の追加を手作業で実行することも可能だが・・・

- 時間がかかる
- 間違えやすい
- ・作業対象物件が増加したら処理しきれないかも



表計算アプリケーションの操作を自動化するための機能 一般的に、プログラム言語で記述される

Excel: VBA (Visual Basic for Applications)

# 作業② 抽出データの整理と追加 5/6



## マクロを使いこなす=プログラムが書けるようになるのが最良

でも、短時間で済ませたい

⇒「マクロの記録」を使う



下げないこと

「開発」タブは初期非表示

マクロのセキュリティ設定を

- ①手作業をマクロで記録する(このままでは同じ作業の再現しかできない)
- ③応用が利くマクロができる

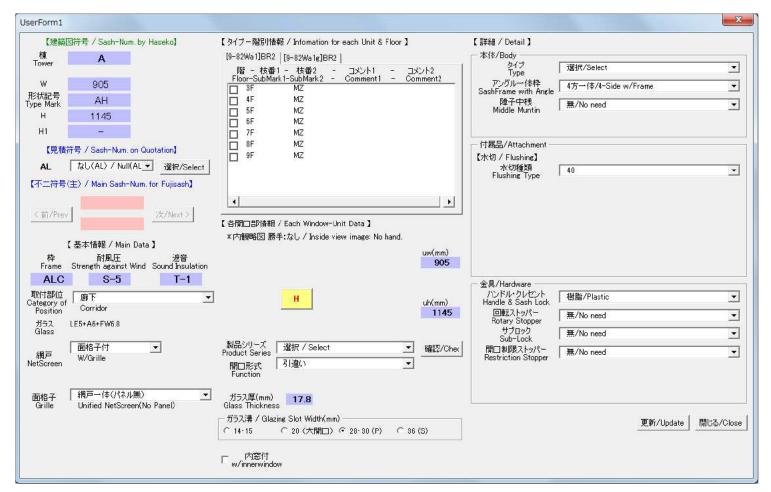
# 作業② 抽出データの整理と追加 6/6



## マクロを使うことの 利点

⇒入出力のために ウインドウ表示 (ユーザーフォーム) が使える

抽出データの確認と修正 データの追加に利用



# 作業③ 窓符号作成・配置方法の検討 1/1



## BIMモデルより切り出した、2Dの各階平面図(dwgファイル)に 窓符号を記入する

### 窓符号に記載する情報

- 建築図面上の建具記号 (開口形式+主要寸法)
- ・メーカーが定める窓符号

### 窓符号配置時に必要な情報

- ・取付階
- ・平面位置

整理後の抽出データから これらの情報を抽出



AutoCAD上で、窓符号を自動配置 させるスクリプトファイルを 作成する

# 成果・生産性向上への貢献度 1/2



### 従来作図(手作業の拾い出し+既存作図システム)との比較

比較物件概略:集合住宅 全4棟 425戸 アルミ製建具 136符号 1403枚

棟① 55符号 278枚

棟③ 17符号 264枚

棟② 36符号 513枚 棟④ 28符号 348枚

#### 【作図精度】

	誤り		
	項目数	内容	
従来 作図	12項目	<ul><li>・窓寸法の<b>読取り間違い</b></li><li>・性能値(耐風圧)の<b>読取り間違い</b></li><li>・自社窓符号入力間違い</li></ul>	
BIM利用	1項目	・自社窓符号入力間違い	

# 成果・生産性向上への貢献度 2/2



### 【作業時間】

		リストデータ作成	図面作成	
	拾い	出し/データ入力/建具配置図作成	_	姿図/断面図
従来 作図	① ② ③ ④	2.0日 2.0日 1.5日 1.0日	_	4.0日 5.0日 4.5日 4.5日
		6.5日(1人),2.0日(4人)	_	_
	抬	い出し/抽出データ整理・追加	建具配置図	姿図/断面図
BIM	1~4	1.0日	0.5日	同上
利用		1.5日(1人)		_
比較		<u> </u>		

# 課題と対策



### 手入力に依存する部分の解消

①自社窓符号:現状は、見積(紙)を参照して入力

⇒ 見積のデータを抽出・整理して、

建具記号から自社窓符号を探しやすく

②その他:未活用の抽出データの利用

例)ALC納まり時の水切の出幅(タイル貼り = 50,吹付タイル = 40)

現状は手入力による選択

⇒ 外部仕上に関するパラメータ値を参照し判定

# 今後への期待



### 本取り組みにおける今後

- ・製作図レスに向けて〜 納まり(断面)図の廃止 共用部サッシへの展開
- 「RFIDタグを利用した製品の一元管理」で参照するデータに、 BIMモデルから抽出したデータを利用

### 業界全体への期待

・製造連係するために必要なデータ項目の統一 どのBIMモデルからも、製造へつなげるデータが取り出せるように

# 窓から夢をひろげていきます

