

(12)耐薬品性塗床 主要情報一覧表

会社名	商品名	組成・材質(樹脂系等)	工法	耐薬品性能													設計単価 (円/㎡) 全て材工価格	販売・施工体制	耐用年数	販売開始時期
				試験方法					試験結果											
				規格	条件			判定基準	耐酸性		耐アルカリ性	耐塩性	耐消毒液性	耐アルコール	耐油性	耐溶剤性				
無機酸	有機酸																			
㈱エービーシー商会	ケミクリートSV	ビニルエステル樹脂系	ライニング	NNK-007	スポット	1ヵ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム4%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし	エタノール15%異常なし	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン異常なし	一般的な高度防食工事:11,000~17,100(槽内12,500~19,500) 高濃度酸、クロム酸:13,200~18,700(槽内15,200~22,000) 耐溶剤、耐酸、耐熱:15,200~22,000(槽内のみ)	材料販売 材工責任施工	2~10年	1975年5月
神東塗料㈱	エポフロア#200	無溶剤形・エポキシ樹脂系	流し延べ	NNK-007	スポット	1ヵ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム4%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし	—	灯油100%大豆油100%異常なし	—	平滑仕上げ(1.5mm)4,300 防滑仕上げ(1.5mm)4,500	材料販売	約5~7年	1985年
アトミクス㈱	フロアトップ#8000	無溶剤形・エポキシ樹脂系	流し延べ樹脂モルタルライニング	NNK-007	スポット	1ヵ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム5%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし	エタノール15%異常なし(7日間)	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン軟化	流し延べ(1.0mm):4,700 流し延べペースト(2.0mm):6,700 流し延べ防滑(2.0mm):5,900	材料販売	約10年	2003年6月
水谷ペイント㈱	ボウジンテックスMMA低臭タイプL	無溶剤形・メタクリル樹脂系	樹脂モルタル	NNK-007	スポット	1ヵ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム4%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし	エタノール15%若干軟化	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン軟化	モルタル工法平滑仕上げ(3mm):13,500 モルタル工法防滑仕上げ(3.5mm):14,500	材料販売	5~10年	2005年
	ボウジンテックスMMA	無溶剤形・メタクリル樹脂系	樹脂モルタルライニング	NNK-007	スポット	1ヵ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム4%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし	エタノール15%若干軟化	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン軟化	ペースト工法平滑仕上げ(2mm):8,500 同(3mm)10,500 モルタル工法防滑仕上げ(4mm):10,400 同(5mm):11,900 同(10mm):19,600 同(20mm):34,300	材料販売	5~10年	1987年
	ボウジンテックス#2000	溶剤形・エポキシ樹脂系	コーティング	NNK-007	スポット	1ヵ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%若干変色	水酸化ナトリウム4%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%若干変色	エタノール15%異常なし	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン軟化	平滑仕上げ(0.2mm)2,000 防滑仕上げ(0.5mm)2,900	材料販売	5~10年	1963年ごろ
	ボウジンテックス#8000	無溶剤形・エポキシ樹脂系	流し延べ樹脂モルタルライニング	NNK-007	スポット	1ヵ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%若干変色	水酸化ナトリウム4%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%若干変色	エタノール15%異常なし	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン軟化	流し延べ工法平滑仕上げ(1.0mm):4,700 防滑仕上げ(1.5mm):5,300 ペースト工法平滑仕上げ(2.0mm):6,700 防滑仕上げ(2.0mm):5,700 樹脂モルタル工法平滑仕上げ(5.0mm):10,700 防滑仕上げ(5.0mm):9,700 樹脂モルタル仕上げ(5.0mm):7,200 クリヤー樹脂モルタル仕上げ(5.0mm):6,800	材料販売	5~10年	1981年ごろ
	ボウジンテックスVE	無溶剤形・ビニルエステル樹脂系	樹脂モルタルライニング	NNK-007	スポット	1ヵ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム4%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし	エタノール15%異常なし	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン異常なし	1プライライニング工法平滑仕上げ(1.2mm):12,300 防滑仕上げ(1.7mm):15,000 ペースト工法平滑仕上げ(2.0mm):13,000 防滑仕上げ(2.5mm):14,000 樹脂モルタル工法平滑仕上げ(3.0mm):16,000 平滑仕上げ(10.0mm):22,000 防滑仕上げ(3.5mm):15,700 防滑仕上げ(10.5mm)23,000	材料販売	5~10年	1997年ごろ
東日本塗料㈱	フロア50	無溶剤形・エポキシ樹脂系	流し延べ	NNK-007	スポット	1ヵ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム4%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし	エタノール15%異常なし	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン異常なし	FD-P1工法:5,800、FDS-P1工法:7,200 FD-P2工法 ベースト:7,600、PD-PX3工法:11,200	材料販売	使用環境による	1991年4月
住ゴム産業(株)	グリップコートV-50・V-55	溶剤形・ビニルエステル樹脂系	ライニング	NNK-007に準ずる	スポット	2週間	23℃	A	硫酸10%異常なし	酢酸10%異常なし	水酸化ナトリウム10%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム5%やや変化	エタノール15%やや変化	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン異常なし	V-50平滑ライニング工法:1P7,700、2P11,400 V-55平滑ライニング工法:1P8,500、2P12,400	材工責任施工	使用環境による	2005年8月
大同塗料㈱	ポリタイル#1000	溶剤形・ビニルエステル樹脂系	ライニング	ASTM:C581-68	浸漬	半年	23℃	強度保持率50%以上	硫酸80%異常なし	酢酸75%異常なし	水酸化ナトリウム50%アンモニア水29%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム15%異常なし	エタノール80%異常なし	灯油100%大豆油100%異常なし	—	負荷の少ないピット等=ML300-1工法(1プライ1.4mm):11,200 床、負荷の大きいピット=ML300-2工法(1プライ2.2mm):15,500	材料販売	2~10年	1995年
	ユカクリートタイル#70	無溶剤形・エポキシ樹脂系	流し延べ樹脂モルタルライニング	JIS A1454Iに準ずる		48時間	23℃	外観変状	硫酸20%異常なし	硝酸10%異常なし	水酸化ナトリウム30%アンモニア水20%異常なし	水酸化ナトリウム塩化ナトリウム飽和液異常なし	ホルマリン37%異常なし	メタノール軟化	灯油異常なし	塗料用シンナー異常なし	流し延べ工法平滑仕上げ(1.5mm):5,600 モルタル工法防滑仕上げ(6mm):10,100	材料販売 材工責任施工	5~10年	1989年
中外商工㈱	プラスコートLR	ビニルエステル樹脂系	ライニングコーティング	FRPS C-001-75	浸漬	3ヵ月	高温	強度保持率60%以上	硫酸20%異常なし(70℃)	酢酸25%異常なし(70℃)	水酸化ナトリウム20%異常なし(50℃)	塩化ナトリウム飽和液異常なし(100℃)	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし(60℃)	—	灯油100%大豆油100%異常なし(100℃)	トルエン膨潤劣化(23℃)	ペイントタイプ(天井・巾木など)=LR-F(1mm):6,000 一般防食=LR-1C(ガラスクロス1プライ・1.5mm):8,000 LR-1M(チョップマット1プライ・2.5mm):10,000 重防食=LR-2M(チョップマット2プライ・3.5mm):13,000	材工責任施工	不明	1977年
	プラスコートLS	ビニルエステル樹脂系	ライニングコーティング	FRPS C-001-75	浸漬	3ヵ月	高温	強度保持率60%以上	硫酸20%異常なし(100℃)	酢酸25%異常なし(100℃)	水酸化ナトリウム20%異常なし(30℃)	塩化ナトリウム飽和液異常なし(100℃)	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし(40℃)	エタノール95%異常なし(50℃)	灯油100%大豆油100%異常なし(100℃)	トルエン異常なし(50℃)	ペイントタイプ(天井・巾木など)=LS-F(1mm):7,000 一般防食=LS-1C(ガラスクロス1プライ・1.5mm):9,000 LS-1M(チョップマット1プライ・2.5mm):11,000 重防食=LS-2M(チョップマット2プライ・3.5mm):15,000	材工責任施工	不明	1977年
エスケー化研㈱	アーキフロアーEH	溶剤形・エポキシ樹脂系	コーティング	JIS K5970Iに準ずる	浸漬(大豆油のみスポット)	6時間	23℃	外観変状	硫酸20%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム20%異常なし	—	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし	—	灯油100%大豆油100%異常なし	—	平滑工法:2,000 NS工法:2,700	材料販売	使用環境による	1985年
㈱クリテック・ジャパン	KU601	無溶剤形・エポキシ樹脂系	流し延べ	DIBt	浸漬	42日	23℃	外観変状	[DIBt.10]硫酸20%異常なし	[DIBt.9]酢酸10%異常なし	[DIBt.11.12]水酸化ナトリウム50%水酸化ナトリウム飽和液異常なし	—	—	[DIBt.5]エタノール70%異常なし	—	[DIBt.4a]トルエン異常なし	平滑仕上げ:6,000 滑り止め仕上げ:8,000	ライセンス施工	15年	2003年
日本特殊塗料㈱	ユータックVE-100	ビニルエステル樹脂系	樹脂モルタルライニングフレーク工法	JIS K5600 6-1	浸漬	7日間	23℃	外観変状	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム4%異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし	エタノール15%使用不可	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン使用不可	ライニング標準工法:8,700(構内工事は30%UP) ペーストライニング標準工法:8,800 ガラスフレーク標準工法:床面16,400、立上り面9,000 樹脂モルタル標準工法:12,500	材料販売	10年(ただし使用状況により異なる)	1996年ごろ
	ユータックVE-200	ビニルエステル樹脂系	樹脂モルタルライニングフレーク工法	JIS K5600 6-1	浸漬	7日間	23℃	外観変状	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム4%使用不可	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%使用不可	エタノール15%異常なし	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン異常なし	ライニング標準工法:9,700(構内工事は30%UP) ペーストライニング標準工法:9,800 ガラスフレーク標準工法:床面17,400、立上り面10,000 樹脂モルタル標準工法:16,500	材料販売	10年(ただし使用状況により異なる)	1996年ごろ
㈱サンベスト工業	ベスコートVE	溶剤形・ビニルエステル樹脂系	ライニング	NNK-007	スポット	1ヶ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム4%同飽和液異常なし	塩化ナトリウム飽和液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%異常なし	エタノール15%異常なし	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン異常なし	FRPライニング 2プライ:12,000 5プライ:25,000	材工責任施工	5~10年	1975年
AGCポリマー建材㈱	ミルクリートMF工法	水系・硬質ウレタン樹脂系	流し延べ	NNK-007	スポット	1ヶ月	23℃	A	硫酸2%異常なし	酢酸5%異常なし	水酸化ナトリウム4%異常なし	塩化ナトリウム飽和水液異常なし	次亜塩素酸ナトリウム1%やや変色	エタノール15%異常なし	灯油100%大豆油100%異常なし	トルエン異常なし	ミルクリートMF-40工法(t=4mm):12,500 MF-50工法(t=5mm):14,000 MF-70工法(t=7mm):17,000 耐汚染・防滑仕上げ(オプション):上記に+2,800	材工責任施工	5年以上	1995年4月

判定基準A: ・膨れ、剥がれ、浮きがないこと
・引っかき硬度(鉛筆法)の低下が1ランク以内、またはデュロメーターによる硬度保持率が80%以上
・付着強度が1N/mm2以上、または基材破壊

* いずれの商品も、「塗布形」、「有機質系」、「保証年数はなし」であった。

* グレーで示したケースが判定基準を満足しなかった

* 試験結果欄に「異常なし」と表示されているものは、判定基準を満足した場合(合格)をさす。
* 試験結果欄に「若干軟化」等と示されているものは、判定基準を満足せず(不合格)、その外観に変状が認められることを意味する。