


■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等				
<p>石膏ボード貼りをロボット施工とすることより行い省人化を図る技術。 アタッチメント交換により、天井・床・壁・外壁・塗装に対応可能。 リモコン操作にてビス止め、タッカー止め等ができ、熟練技術を不必要。 壁面の連続する間仕切り壁、天井への適用可能。</p>	<p>特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> ・【歩掛、コスト】 ・人手による作業の7~8倍の効率アップ。 ・MAX. 30枚/時(3'×6'×1800H)。 ・ロボットは内装工事を材工で請け負う。リースも可。 ・【工期】 ・端部等は手作業となるが大面積を先行貼りすることによる工期短縮。 ・【労務】 ・重量のあるボードの連続施工には有効(区画壁t21+t21等)。 ・女性作業員でも可能。 ・【安全】 ・高所作業の足場が不要。 ・作業台等での高所作業が減ることによる、リスク削減。 ・段差箇所でもアウトリガーによりロボットの水平を保持。 				
<p>■写真・イメージ・図面</p>	<p>適用条件</p> <ul style="list-style-type: none"> ・高さ4mまで対応 ・ロボット重量≒925kg(890kg+35kgに分割可能) 				
 <p>バンド部を上向け天井面へのボード張り</p>	<p>特許</p> <p>平成24年、26年に国内特許取得。他に海外特許1件取得。</p>				<p>メーカー等</p> <p>萬産業(株)</p>
 <p>リフターを伸ばし高さ4mの壁面へのボード張り</p> <p>リフターをたたみ壁面下部へのボード張り</p> <p>萬産業株式会社ホームページより 2017.11.20</p>	<p>備考</p> <p>電源のバッテリー化完成。リモコンの無線化を検討中。</p>				
<p>■検索用分類</p>					
<p>検討時期</p>	<p>部位・種別</p>	<p>着眼点</p>	<p>効果</p>	<p>職種</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</p>	<p><input type="checkbox"/> 仮設</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業</p>	<p><input type="checkbox"/> Q</p>	<p><input type="checkbox"/> 鳶工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</p>	<p><input type="checkbox"/> 基礎</p>	<p><input type="checkbox"/> 工程数削減</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> C</p>	<p><input type="checkbox"/> 土工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</p>	<p><input type="checkbox"/> 躯体(RC)</p>	<p><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> D</p>	<p><input type="checkbox"/> 鉄筋工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</p>	<p><input type="checkbox"/> 躯体(S)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> S</p>	<p><input type="checkbox"/> 型枠工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</p>	<p><input type="checkbox"/> 外装</p>	<p><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</p>	<p><input type="checkbox"/> E</p>	<p><input type="checkbox"/> 左官工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 内装</p>	<p><input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</p>		<p><input type="checkbox"/> 鍛冶工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 外構</p>	<p><input type="checkbox"/> ユニット化</p>		<p><input type="checkbox"/> 金属工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 設備</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 機械化</p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> 内装工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> IT化</p>	<p><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</p>		<p><input type="checkbox"/> 電工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 特殊構工法</p>	<p><input type="checkbox"/> VE・設計変更</p>		<p><input type="checkbox"/> 配管工</p>	