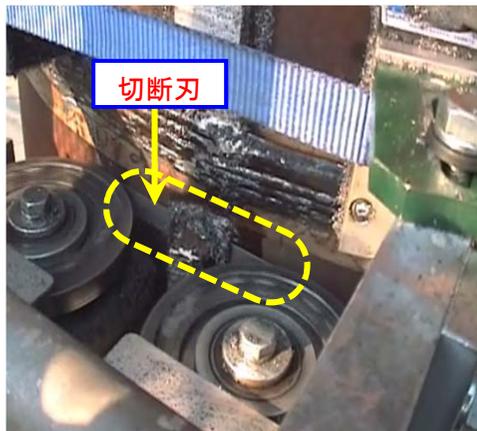


■工法概要

ガス切断の技能者が確保できない場合でも、エレクションピース切断作業が可能な鉄骨エレクションピースのオート切断機。(商品名:メタルキラー) 機械を順次設置・盛り替えしていけば自動で切断できることにより、作業の省人化につながる。従来のガス切断・グラインダー研鑽と比較し、作業時間を短縮でき、トータルのコストダウンが図れる。

■写真・イメージ・図面



171002 (株)ニチワ ホームページより

■特徴・適用条件・注意事項 等

特徴・効果・メリット	<p>【労務】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エレクションピースの切断にガス切断技能者が不要。 ・強力マグネットにより切断機を設置し、ガイドレール機構により自動で切断できるため、順次機械の盛り替え作業を行えば良い。 <p>【品質】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ガス切断に比べ母材を傷めにくく、切断面も凹凸が少ない。 ・柱上下のピースを1回の設置で同時に切断できる。 ・母材面境界での切断も可能(t=40まで)だが、柱面から10~15mm程度で切断し、グラインダーによる面取り仕上げなどが一般的である。(監理者による) <p>【機種】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・柱用(円柱・H鋼柱含む)、梁用(横向き対応)等の種類あり。 ・電源: 単層100V
適用条件	・ジョイント高がスラブレベルより500mm以下では使用不可。
特許	なし
メーカー等	(株)ニチワ
備考	_____

■検索用分類

検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input type="checkbox"/> Q	<input checked="" type="checkbox"/> 鳶工
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工
<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工
<input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工
<input type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input checked="" type="checkbox"/> 鍛冶工
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工
	<input type="checkbox"/> 設備	<input checked="" type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工